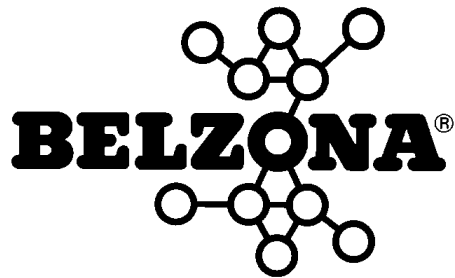


Belzona® 1111NF2 (SUPER METAL)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'appliquer que sur des surfaces propres, fermes, sèches et rugueuses.

- Brosser et éliminer toute oxydation. Dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Nettoyant dégraissant) ou tout autre nettoyant efficace tel que par ex. le Methyl Ethyl Ketone (MEK). Utiliser la flamme d'un chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.
- Rendre les surfaces rugueuses par sablage en rayant profondément ou en meulant.
- Stabiliser les fissures en perçant les extrémités. Les fissures ouvertes doivent être percées, taraudées tous les 75-100mm.
- Agrandir toutes les fissures en "V" en utilisant une meule.
- Enfin dégraisser à nouveau avec **Belzona® 9111**. Utiliser des chiffons propres pour éviter les salissures.

LA OU BELZONA® 1111 NE DOIT PAS ADHERER

Passer au pinceau une mince couche de **Belzona® 9411** (Agent démoulant) et laisser sécher pendant 15 à 20 min. avant de commencer l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Vider le contenu entier des boîtes de Base et de Solidifieur sur la plaque de travail Belzona®. Malaxer jusqu'à obtention d'un mélange uniforme.

REMARQUES:

1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 5°C, réchauffer les boîtes de Base et de Solidifieur jusqu'à une température de 20 - 25°C.



2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona® 1111** dans les limites données ci-dessous:

Température	5°C	15°C	25°C
Utiliser tout le mélange dans les	35 mn	25 mn	15 mn

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 1111**, la proportion de mélange est de:

3 parties de Base pour 1 partie de Solidifieur en volume
5 parties de Base pour 1 partie de Solidifieur en poids

4. CAPACITE VOLUMIQUE DE BELZONA® 1111 MELANGE

398 cm³ par kg.

3. APPLICATION DU BELZONA® 1111

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- Quand la température est inférieure à 5°C ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
- Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou que de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

- Appliquer le **Belzona® 1111** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur plastique ou la spatule fournie.
- Presser fortement pour remplir toutes les fissures, pour chasser l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.
- Sur les fissures, espaces et trous, utiliser la **Belzona® 9341** (Bande de Renforcement).
- Modeler le **Belzona® 1111** au profil désiré avec l'applicateur plastique ou laisser durcir et usiner ensuite.

REMARQUE: NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111** ou tout autre nettoyant efficace par ex. le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona® 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE - DURCISSEMENT

Laisser le **Belzona® 1111** se solidifier pendant les délais indiqués ci-dessous avant de le soumettre aux utilisations suivantes:

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et/ou charge légère	Pleine charge mécanique/ thermique ou immersion dans l'eau	Contact chimique
5°C	4 heures	6 heures	4 jours	5 jours
10°C	3 heures	4 heures	2 jours	4 jours
15°C	2 heures ¼	3 heures	1 jour½	3 jours
20°C	1 heures ¾	2 heures	1 jour	2 jours
25°C	1 heure	1 heure ½	20 heures	1 jour½
30°C	¾ heure	1 heure	16 heures	1 jour

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm. Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

5. DEUXIEME REACTION MOLECULAIRE

Les propriétés mécaniques, la résistance à la chaleur et la résistance chimique de **Belzona® 1111** seront améliorés grâce au post-durcissement.

2 à 4 heures après l'application de **Belzona® 1111** on effectuera le post-durcissement en utilisant des radiateurs soufflants, des lampes chauffantes, etc., pendant au moins 4 heures à 60-100°C.

En général, plus la température de post-durcissement est élevée, meilleures sont les propriétés obtenues.

6. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA® 1111

Si l'application d'une nouvelle couche de **Belzona® 1111** est nécessaire, elle devra être appliquée aussitôt que possible après l'application de la première couche et pendant qu'elle est encore molle (moins de 2 heures à 20°C).

Si le délai maximum de recouvrement est dépassé, la première couche de **Belzona® 1111** devra être rendue rugueuse, de préférence par un léger sablage.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"

Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche, de santé-sécurité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2009, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électronique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com



ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612



www.belzona.com

Belzona® 1111NF2 - Mode d'emploi - (2)

Printed in England Publication No. 13-01-09 **F**